

## لیست پارامترهای VC008

کد	عملکرد	تنظیم رینج	تنظیم کارخانه	تذکر
P01	قفل سرعت ماکسیمم	200-4000RPM	3500 RPM	
P02	جهت چرخش	0: خلاف جهت عقربه های ساعت 1: در جهت عقربه های ساعت	1	دستگاه راسته به 2 و 3 تغییر می کند.
P03	زاویه ی سوزن	6-18°	12°	
P04	شروع سرعت دوخت	200-800 RPM	250 RPM	
P05	سرعت تند و آهسته	2000-4000 RPM	35000 RPM	
P06	تنظیم بخار	بخیه 0-999	0	
P10	اجرای تمیزسازی خودکار	کلید S را فشار دهید وقتی 0 به 1 را تغییر دادید	0	
P11	زمان شروع بالابر پایه چرخ	0-2000ms		
P12	زمان حفاظت بالابر پایه چرخ	1-120s		
P13	دوخت راسته	شماره 1 برای راسته دوزی	0	شماره ی "0" برای دوخت معمولی

P14	حداکثر جریان محدود	50-1000	360	شماره فعلی داخل
P15	تشخیص موقعیت سوزن بالا	1: تشخیص سوزن 0: عدم تشخیص	1	سنسور توقف سوزن نو هشدار ER01 را خواهد داد. با تنظیم "0". No زنگ خطر هشدار نخواهد داد.
P18	کد کارخانه	0000-9999	2013	
P19	شروع بخیه های آرام	0-15	158	"0" عملکرد بخیه بسته است، 1-15 بخیه باز است. شروع آهسته بخیه ها را تنظیم کنید. (موقعیت سوزن بالایی موثر است)
P20	شروع سرعت آهسته	200-3500	800	
P21	عملکرد مکش	0: بستن 1: شروع	1	موتور در حال اجرای باز/بستن عملکرد مکش است.
P22	شروع بخیه های مکش	1-200	30	بخیه های باز مکش (P23 بخیه های باز موثر هستند)
P23	بستن بخیه های مکش	0-200	0	0 مکش ضایعات بلند و بیش از 0 بخیه های فاصله دار است.
P24	حفظ زمان عمل مکش	50-2000ms	120ms	این پارامتر در حال حاضر استفاده نمی شود.

P25	زمان تمام توان مکش	35-1000ms	120ms	
P26	قدرت کامل مکش	5-100%	80%	
P27	قدرت حفظ مکش	1-100%	70%	
P28	زمان رهایی مکش	0-500ms	20ms	
P29	زمان حفاظت از مکش	1-120s	30s	طولانی ترین زمان مکش تک کاره
P30	حالت ماشه پایه چرخ	پستن 0: شروع 1:	0	(1) حالت ماشه است. اگر پدال را به عقب برگردانید پایه بالا می‌رود اگر پدال را به صورت نیمه فشار دهید نمیتواند پایه چرخ را بلند کند. (0) حالت زیر است: بالابر پایه را به عقب برانید. پله وسط یا پله جلو پایه را رها می‌کند.
P31	زمان شروع بالابر پایه چرخ	0-2000ms	0	زمان تاخیر گام به عقب پایه چرخ خیاطی
P32	عمل حفظ زمان بالابر پایه چرخ خیاطی	50-1000ms	160ms	پارامتر در حال حاضر استفاده نمی‌شود
P33	زمان قدرت پایه چرخ خیاطی	35-1000ms	160ms	
P34	آخرین قدرت پایه چرخ خیاطی	5-100%	100%	

P35	قدرت نگهداشت پایه چرخ خیاطی	1-500%	20%	
P36	زمان رهایی پایه چرخ خیاطی	0-120ms	30ms	زمان رهایی پایه چرخ خیاطی
P37	زمان حفاظت پایه چرخ	1-100s	10s	بزرگترین زمان نگهداری از پایه چرخ تک زمانه
P38	زمان نمایش	200-4000RPM		نمایش سرعت واقعی موتور فعلی
P39	کنترل کننده ی سرعت با نمایش ولتاژ	14-1010	ولتاژ نقطه ی 195 خنثی	نمایش سرعت فعلی کنترل کننده ولتاژ 0-1024 است برابر است با 0-5 ولت
P40	نمایش ولتاژ DC	60-500V	320v	وقتی ولتاژ بیشتر از 395 ولت باشد زنگ، هشدار می دهد. ( DC ولت = 1.414 AC ولت )
P41	دکمه ی حفاظت اورلود	0: close 1:start	1	تنظیم "0" بستن اورلود است. تنظیم باز کردن زنگ هشدار شماره "1" است. هنگامی که ولتاژ DC بیش از 395 ولت است، Er16 نمایش داده می شود و موتور به صورت اتومات متوقف خواهد شد. زمانی که ولتاژ کمتر از 385 ولت است، موتور می تواند کار کند.