

## لیست کدهای خطا مدل VC008

کد ارور	محتوای ارور	خطاهای احتمالی
E01	پیدا نکردن موقعیت سوزن	1. چرخ دستی بسته نیست، فاصله در 2.5 میلی متر است 2. تماس نه شاخه مناسب نمیباشد 3. عملکرد بد موتور 4. آهنربا چرخ دستی
E02	تنظیم کننده سرعت بوت شناسایی نمیشود.	1. دستگاه کنترل سرعت بدون دوشاخه 2. سیم سرعت شکسته یا تماس نامطلوب است
E03	موتور هولزر یا فاز خطا	1. تماس نامطلوب سوراخ نه شاخه 2. موتور بسته بندی خوبی ندارد 3. هولزر بد است
E04	محافظ روتر قفل شده	1. اورلود موتور 2. تماس موتور و کنترلر مطلوب نیست 3. موتور بد است
E05	حفاظت جریان بیش از حد سخت افزار	1. اورلود موتور 2. تماس خط بد یا خراب است 3. برد اصلی بد است
E07	خطای مهلت زمانی پورت	سیگنال صفحه نمایش به برد سیستم بد است یا برد خراب است
E16	حفاظت اورلود	1. ولتاژ منبع تغذیه درایو موتور بسیار بالا است، 220 ولت ولتاژ منبع تغذیه از مقدار حد مجاز (AC310V) تجاوز می کند یا اینرسی بار بیش از حد بزرگ است که ولتاژ احیا کننده بیش از مقدار حد مجاز (DC440V) آن است یا مدار تشخیص ولتاژ از کار می افتد. توجه: (ولتاژ منبع تغذیه سیستم کنترل 110 ولت از حد مجاز (AC155V) فراتر می رود یا اینرسی بار برای ولتاژ بازسازی بیش از حد بزرگ است و از مقدار حد مجاز (DC220V) فراتر می رود.
E20	نقص حفاظتی	1. ولتاژ منبع تغذیه درایو موتور بسیار کم است، قدرت 220 ولت ولتاژ تغذیه کمتر از مقدار حد (AC91V) یا موتور است. ولتاژ منبع تغذیه درایو کمتر از مقدار حد مجاز (DC130V) است. یا مدار تشخیص ولتاژ از کار بیفتد. توجه: (ولتاژ منبع تغذیه 110 ولت کمتر از حد مجاز است (AC45.5 V) یا ولتاژ منبع تغذیه درایو موتور زیر حد مجاز است (DC 65V))
E22	کنترل کننده سرعت تنظیم مجدد نیست	1. بوت تشخیص بدهد که ولتاژ خروجی کنترل کننده سرعت بالاتر از ولتاژ بوت است. 2. خطای کنترل کننده سرعت یا عدم تنظیم مجدد کنترل کننده سرعت