

لیست پارامترهای F00۷KD

پارامتر	نام پارامتر	رنج تنظیم	تنظیم کارخانه	شرح
P01	قفل حداکثر سرعت	200-5000 RPM	4500	
P02	جهت چرخش	سوزن برگشت به عقب: 0 چرخش در جهت عقربه ساعت: 1	1	موتورفلت قدیمی به 2 یا 3 تغییر دهید.
P03	زاویه سوزن	6-18°	12°	
P04	شروع سرعت دوخت	200-800	250	
P05	سرعت بالا و کند	2000-4000	3000	
P06	درز را تنظیم کنید	0-999	0	
P10	اجرای تمیزکاری اتوماتیک	کلید S را فشار دهید وقتی 0 به 1 تغییر میکند	0	
P11	زمان شروع پایه چرخ	0-2000	0	
P12	زمان محافظ بالا رفتن پایه چرخ	1-120s	0	

P13	انتخاب دوخت فلت قدیمی	موتور گزینه 1 قدیمی است بخش دوخت فلت دستگاه	0	دوخت معمولی دستگاه "0" است.
P14	حداکثر محدودیت	50-1000	360	شماره داخلی فعلی
P15	تشخیص موقعیت سوزن بالا	تشخیص سوزن: 1 بدون تشخیص: 0	1	اگر سوزن اضافی وجود داشته باشد سنسور توقف هشدار خواهد داد ER01"; را تنظیم کنید "0" بدون زنگ
P18	کد کارخانه	0000-9999	2013	"0" عملکرد بخیه بسته، 1-15" عملکرد شروع بخیه آهسته باز. و بخیه ها را تنظیم کنید (بالا موقعیت سوزن موثر است)
P19	بخیه های شروع آهسته	0-15	0	"0" عملکرد بخیه را می بندد. 1-15" عملکرد بخیه نرم را باز می کند. بخیه ها را تنظیم کنید. (موقعیت سوزن بالایی موثر است)
P20	سرعت شروع آهسته	200-3500	800	
P21	عملکرد مکش	"0" بسته "1" شروع	1	عملکرد مکش باز/بستن موتور در حال اجرا
P22	شروع مکش بخیه ها	1-200	30	بخیه های باز (P23)

P23	بسته شدن مکش بخیه ها	0-200	0	"0" مکش طولانی ضایعات و بیش از "0" بخیه های فاصله ای است
P24	زمان حفظ عمل مکش	50-2000ms	120ms	پارامتر در حال حاضر استفاده نمی شود
P25	مکش با قدرت کامل زمان	35-1000ms	120ms	
P26	قدرت کامل قدرت مکش	5-100%	80%	
P27	حفظ قدرت مکش	1-100%	70%	
P28	زمان رهایی مکش	0-500ms	20ms	
P29	زمان محافظت مکش	1-120s	30s	طولانی ترین زمان مکش
P30	حالت پایه چرخ	بسته "0" شروع "1"	0	حالت ماشه است: گام به عقب 1 پدال پرس پا بلند کردن، وسط پله پدال پرس پا نمی تواند بلند شود حالت زیر است: برگشت 0 ، پرس پا را بلند کنید رها سازی پله وسط یا جلو پرس پا
P31	زمان شروع بالابر پایه چرخ عقب	0-2000ms	0	زمان تاخیر گام به عقب پایه چرخ
P32	زمان حفظ عمل بالابر پایه چرخ	50-1000ms	160ms	این پارامتر الان استفاده نمی شود

P33	زمان قدرت کامل بالابر پایه چرخ	35-1000ms	160ms	
P34	قدرت زمانی که بالابر پایه چرخ با قدرت کامل کار میکند	5-100%	100%	
P35	قدرت حفظ بالابر پایه چرخ	1-500%	20%	
P36	زمان رهایی بالابر پایه چرخ	0-120ms	30ms	زمان رهایی بالابر پایه چرخ
P37	زمان حفاظت بالابر پایه چرخ	1-100s	10s	بیشترین زمان نگهداری بالابر
P38	زمان نمایش	200-6500RPM		نمایش سرعت واقعی فعلی موتور
P39	نمایش ولتاژ سرعت کنترل کننده	14-1010	195	نمایش سرعت واقعی فعلی کنترل کننده 0-1024 ولت برابر 0-5 ولت
P40	نمایش ولتاژ DC	60-500V	320	زمانی که ولت بالاتر از 395 است آلام به صدا درمیآید. (DC ولت/1.414 = AC ولت)
P41	سوئیچ حفاظت از اورلود	0: close 1:start	1	"0" بسته است "1" هشدار اورلود، زنگ هشدار باز است، زمانی که DC ولتاژ بالای 395 است V، Er16 را نمایش می دهد موتور به صورت خودکار متوقف می شود، وقتی ولت 385 ولت کمتر است، موتور می تواند کار کند