

لیست پارامترهای DL720

کد	کارایی	رنج	کارخانه	شرح
P01	حداکثر سرعت	200-3700	3700	حداکثر سرعت دوخت را تنظیم کنید.
P02	انتخاب موقعیت توقف سوزن	0-2	1	سوزن بالا 1: سوزن پایین 2: خاموش 0:
P03	سوئیچ استارت ملایم	0-1	1	خاموش 0 : روشن:1
P04	شروع سرعت دوخت ملایم	200-1500	400	
P05	شروع تعداد بخیه های ملایم	1--15	1	
P06	حداقل سرعت	200-500	200	تنظیم حداقل سرعت
P07	تنظیم موقعیت بالا	0-24	0	
P08	تنظیم موقعیت پایین	0-24	12	
P09	بالا رفتن سوزن به صورت اتوماتیک هنگام روشن شدن دستگاه	0-1	1	برق روشن می شود، سوزن اتومات به سمت بالا می رود: 1: بدون عملکرد: 0:
P10	انتخاب سوئیچ حفاظت از ماشین	0-2	0	تست سیگنال صفر: 1: آزمایش سیگنال مثبت: 2: غیرفعال کردن: 0
P11	تنظیم منحنی سرعت	1-100	32	هر چه این مقدار بیشتر باشد، سرعت سریعتر افزایش می یابد
P15	حالت تصحیح بخیه	0-3	3	نیم دوخت: 0 یک بخیه: 1 نیم دوخت صحیح مداوم: 2: کوک صحیح مداوم و سریع متوقف شود: 3
P21	جهت چرخش موتور	0-1	1	عقربه های ساعت: 1، خلاف جهت عقربه های ساعت: 0:
P22	سرعت اجرای اتوماتیک	200-6000	3500	تنظیم خودکار سرعت
P23	زمان اجرای اتوماتیک	1-250	20	
P24	زمان توقف اجرای اتوماتیک		20	
P25	تست A	1-250	0	با سرعت ثابت ادامه دهید
P26	تست B	0-1	0	اجرای حلقه تنظیم
P36	تایپ		1	