

جدول پارامترها DL720G

شماره	توضیحات	محدوده	مقدار	شرح و نکات
P-01	حداکثر سرعت	200~3700	3700	تنظیم حداکثر سرعت در هنگام دوخت.
P-02	انتخاب همگام‌ساز	0~2		سوزن بالا، "1": سوزن پایین، "2": بدون "0": سیگنال
P-03	سوئیچ شروع نرم	0~1	1	باز، "1": خاموش "0"
P-04	سرعت شروع نرم	200~1500	400	تنظیم سرعت شروع نرم.
P-05	تعداد بخیه‌های شروع نرم	1~15	1	تعداد بخیه‌های شروع نرم.
P-06	حداقل سرعت	200~500	200	تنظیم حداقل سرعت در هنگام دوخت.
P-07	تنظیم موقعیت سوزن بالا	-15~15	0	تنظیم موقعیت سوزن بالا.
P-08	تنظیم موقعیت سوزن پایین	0~240	175	تنظیم موقعیت توقف سوزن پایین.
P-09	پیدا کردن خودکار موقعیت سوزن	0~1		"موقعیت سوزن بالا پیدا نمی‌شود، "1": "0" موقعیت سوزن بالا پیدا می‌شود
P-10	سوئیچ حفاظت سر دستگاه	0~2	1	بدون تشخیص، "1": تشخیص سیگنال "0": صفر، "2": تشخیص سیگنال مثبت
P-11	تنظیم منحنی شتاب	0~4	1	تنظیم شتاب و منحنی افزایش سرعت کنترل‌کننده.

P-12	سوئیچ بلند کردن سوزن معکوس	0~1	0	.خاموش، "1": روشن "0"
P-13	زاویه بلند کردن سوزن معکوس	0~45	20	زاویه بلند کردن سوزن معکوس.
P-14	تنظیم روشنایی نور	0~100	100	تنظیم روشنایی نور.
P-15	روش تکمیل بخیه	0~3	3	نیم بخیه، "1": یک بخیه، "2": نیم بخیه "0" مداوم، "3": یک بخیه مداوم
P-16	سوئیچ عملکرد برش نخ	0~1	1	.خاموش، "1": روشن "0"
P-17	سرعت برش نخ	100~400	280	تنظیم سرعت برش نخ.
P-18	بزرگنمایی شمارش قطعه	0~20		بدون شمارش قطعه، "1~20": افزایش "0" مقدار شمارش قطعه برای هر زمان مشخص برش نخ
P-19	تنظیم اولیه شمارش قطعه	0~1000	100	مقدار اولیه کاهش شمارش قطعه.