

## لیست پارامترهای DL ۷۲۰۰C

| کد       | کارایی                          | رنج      | کارخانه |
|----------|---------------------------------|----------|---------|
| P01      | سرعت ماکسیمم                    | 100-3700 | 3700    |
| P02      | اوج گیری سرعت                   | 10-100   | 80      |
| P03      | سوزن بالا پایین                 | UP/ON    | DN      |
| P04      | سرعت شروع سرقایمه               | 200-3200 | 2200    |
| P05      | سرعت پایین سرقایمه              | 200-3200 | 2200    |
| P06      | سرعت سرقایمه                    | 200-3200 | 2200    |
| P07      | شروع قدم                        | 200-1500 | 1500    |
| P08      | تعداد دوخت شروع قدم             | 1---15   | 2       |
| P09      | سرعت دوخت درجا اتومات           | 200-4000 | 3700    |
| P10      | سرقایمه اتومات بعد از دوخت درجا | ON/OFF   | ON      |
| P12      | حالت شروع سرقایمه               | 0/1      | 1       |
| P13      | حالت پایانی شروع سرقایمه        | CON/STP  | CON     |
| P14      | حالت شروع آرام                  | ON/OFF   | OFF     |
| P15      | سوییچ درستی A                   | 0-6      | 5       |
| P16      | محدودیت سرعت سرقایمه دستی       | 0-3200   | 0       |
| P17.NO4  | تنظیمات زبان                    | 0-6      | 1       |
| P17.NO5  | گوینده صوتی                     | 0-3      | 1       |
| P17.NO6  | شمارنده دوخت                    | 0-50     | 1       |
| P17.NO12 | شمارنده روشن شدن                | 0-1      | 0       |
| P18      | جبران شروع سرقایمه A            | 0-200    | 158     |
| P19      | جبران شروع سرقایمه B            | 0-200    | 158     |
| P21      | موقعیت پدال برای سرعت گیری      | 30-1000  | 520     |

|     |  |         |     |
|-----|--|---------|-----|
| P22 | موقعیت پدال برای توقف                  | 30-1000 | 520 |
| P23 | موقعیت پدال برای بالا بردن پایه        | 30-1000 | 270 |
| P24 | موقعیت پدال برای بالا بردن تیغ         | 30-500  | 130 |
| P25 | جبران شروع سرقایمه C                   | 0-200   | 158 |
| P26 | جبران شروع سرقایمه D                   | 0-200   | 158 |
| P29 | قدرت توقف تیغ                          | 1--45   | 20  |
| P32 | جبران شروع سرقایمه E                   | 0-200   | 158 |
| P33 | جبران شروع سرقایمه F                   | 0-200   | 158 |
| P40 | حالت دوخت درجا                         | A/M     | A   |
| P35 | تنظیمات نخ شل کن در جهت بالا آمدن پایه | 0-2     | 0   |
| P36 | شل کن نخ                               | 0-1     | 1   |
| P37 | رفع جمع شدن نخ                         | 0-11    |     |
| P38 | تیغ اتوماتیک                           | ON/OFF  | ON  |
| P39 | بالا رفتن پایه هنگام توقف کار          | UP/DN   | DN  |
| P40 | بالا رفتن پایه پس از تیغ               | UP/DN   | DN  |
| P41 | شمارنده تیغ                            | 0-9999  | 0   |
| P43 | جهت چرخش چپ گرد و راست گرد             | CCW/CW  | CCW |
| P44 | قدرت ترمز                              | 1--45   | 16  |
| P45 | آزادی دوخت حالت دار                    | 0/1     | 0   |
| P46 | توقف موتور با زاویه برعکس بعد تیغ      | ON/OFF  | OFF |
| P47 | زاویه فانکشن P46                       | 10--50  | 40  |
| P48 | پایینترین سرعت                         | 100-500 | 210 |
| P49 | سرعت تیغ زدن                           | 100-500 | 300 |
| P50 | زمانبندی بالابر پایه                   | 10-990  | 200 |
| P51 | چرخه کار بالابر پایه                   | 1--50   | 38  |

|     |   |          |      |
|-----|---|----------|------|
| P52 | تاخیر پایین آمدن بالابر                 | 10-990   | 120  |
| P53 | کنسل کردن بالابر پایه با برگرداندن پدال | 0-2      | 1    |
| P54 | زمانبندی تیغ و نخ                       | 10-990   | 200  |
| P55 | زمانبندی نخ پاک کن                      | 10-990   | 10   |
| P56 | جایگیری و روشن شدن                      | 0-2      | 0    |
| P57 | زمان بندی بالا ماندن پایه               | ینایر-60 | 5    |
| P58 | جایگاه ..... بالا سوزن                  | 0-359    | 90   |
| P59 | جایگاه ..... پایین سوزن                 | 0-359    | 270  |
| P60 | تست سرعت                                | 100-3700 | 3500 |
| P61 | تست A                                   | ON/OFF   | OFF  |
| P62 | تست B                                   | ON/OFF   | OFF  |
| P63 | تست C                                   | ON/OFF   | OFF  |
| P64 | زمان تست                                | 1-250    | 30   |
| P65 | زمان پایان تست                          | 1-250    | 10   |
| P66 | سوئیچ محافظ                             | 0-1      | 1    |
| P69 | سرعت حالت آزاد دوخت                     | 100-3000 | 2000 |
| 970 | تایپ                                    |          |      |
| P71 | اصلاح فاصله دوخت دستی                   | 0-5.0    | 0    |
| P72 | تنظیمات بالای سوزن                      | 0-359    |      |
| P73 | تنظیمات پایین سوزن                      | 0-359    |      |
| P74 | تنظیم طول دوخت                          | _ 50/50  | 0    |
| P75 | تنظیم طول دوخت سر قایمه                 | _ 50/50  | 0    |
| P77 | نقطه ی فرصت پایان سرقایمه               | 0-350    | 130  |
| P78 | زاویه شروع آزادسازی                     | 5-359    | 100  |
| P79 | زاویه پایان آزاد سازی                   | 5-359    | 270  |