

لیست پارامترهای D۰۰۷S

پارامتر	کارایی	تنظیم کارخانه	توجه
001. H	ماکسیمم سرعت	50 - 9999	حداکثر تنظیم سرعت
004. N	تنظیم سرعت برای شروع دوخت متناوب یا برگشت به عقب در دستگاههای میاندوز (spm)	50 - 8000	تنظیم سرعت دوخت متناوب یا برگشت به عقب در دستگاههای میاندوز
005. V	اتمام سرعت برگشت به عقب (spm)	50 - 8000	تنظیم سرعت برای پایان برگشت به عقب
006. B	سرعت سرقایمی (spm)	50 - 8000	تنظیم سرعت برای سرقایمی.
007. S	شروع سرعت آهسته (spm)	50 - 2000	تنظیم سرعت برای شروع آهسته
008. S L S	تعداد بخیه برای شروع آهسته	0 - 99	تنظیم تعداد بخیه برای شروع آهسته.
009. A	سرعت دوخت دائمی خودکار یا سرعت تست شروع خودکار	50 - 8000	تنظیم سرعت برای دوخت ثابت خودکار. توجه: فقط زمانی معتبر است که 【SMP.037】 روی 【A】 تنظیم شود.

A

010. A C D	دوخت برگشت به عقب اتومات (می تواند عملکرد اصلاح بخیه را مختل کند.)	ON / OFF	<p>ON: پس از آخرین درز دوخت ثابت، عملکرد دوخت برگشت به عقب به صورت خودکار اجرا می شود.</p> <p>توجه: اصلاح دوخت در این زمان وقتی روشن است صورت نمیگیرد.</p> <p>OFF: پس از آخرین درز دوخت ثابت، عملکرد دوخت برگشت به عقب به صورت خودکار اجرا نمی شود،</p> <p>اما می توان با پدال دستی انجام داد</p> <p>توجه: اصلاح دوخت در این قسمت انجام می شود، اما</p> <p>پارامتر [RVM.011] باید روی [B] تنظیم شود.</p>
011. RVM	انتخاب حالت برگشت به عقب	J / B	<p>J : حالت JUKI (کلید TB را فشار دهید، شیر برقی معکوس فعال می شود.</p> <p>چه هنگامی که دستگاه متوقف باشد چه وقتی که دستگاه کار می کند).</p> <p>B: حالت BROTHER (فشردن کلید TB باعث فعال شدن شیر برقی معکوس فقط زمانی که دستگاه در حال کار است می شود.</p>
040. W O N	انتخاب عملکرد پاک کننده (پاک کننده)	ON / OFF	<p>O N : پاک کننده معتبر است.</p> <p>خاموش: پاک کننده نامعتبر است.</p>
041. T M	انتخاب عملکرد تیغ (برش دادن)	ON / OFF	<p>O N : تیغ معتبر است.</p> <p>OFF : تیغ نامعتبر است.</p>
045. S P	سرعت دوخت	0~8000	نمایش سرعت دوخت فعلی

	046. D I R	جهت چرخش موتور	CW / CCW	CW: در جهت عقربه های ساعت. CCW: خلاف جهت عقربه های ساعت.
B	060. L	سرعت پایین (اس پی ام)	50 ~ 500	تنظیم سرعت کم
	061. T	سرعت تیغ (برش دادن)(spm)	50 ~ 500	تنظیم سرعت برای تیغ (برش دادن)
	064. F O	تنظیم زمان روشن کردن خودکار بالابر پایه (ms)	0 ~ 990	تنظیم زمان روشن کردن خودکار بالابر پایه.
	065. F C	تنظیم چرخه کار برای بالابر پایه خودکار (%)	10 ~ 90	تنظیم برای چرخه کار AFL. (تنظیم دقیق می تواند گرمای بیش از حد را کاهش دهد)
	066. F D	تنظیم زمان اجرا-تأخیر (ms)	0 ~ 990	تنظیم زمان اجرا-تأخیر برای بالابر پایه خودکار .
	070. H H C	لغو خودکار بالابر پایه هنگام نیم فشار دادن پدال	ON / OFF	ON : نیمه فشار بر پدال بدون عملکرد بالابر پایه. (فقط پاشنه کامل می تواند بالابر پایه را فعال کند). OFF : نیمه فشار بر پدال با عملکرد بالابر پایه.
	075. S F M	حالت سوئیچ ایمنی	NC / NO	NO: به معنی باز شدن نرمال است. NC: به معنای بسته شدن نرمال است.
	083. T 2	زمان بندیتینگ (برش دادن) (ms)	0 ~ 990	تنظیم برای زمان بندی تیغ (برش دادن)
	087. L 2	زمان آزاد شدن کشش (ms)	0 ~ 1500	تنظیم برای زمان آزاد شدن کشش.
	093. W 2	زمان بندی پاک کننده (ms)	0 ~ 9990	تنظیم زمان پاک کننده

119. DD	حالت درایو موتور	ON / OFF	O N:موتور مستقیماً سر دستگاه را حرکت میدهد. OFF: موتور با تسمه سری دستگاه را حرکت میدهد..
121. A N U	با روشن شدن دستگاه سوزن به طور خودکار بالا می رود	ON / OFF	O N: با روشن شدن دستگاه سوزن به طور خودکار بالا می رود. OFF: بدون استفاده.
122. HL	بالاترین حد حداکثر سرعت	50 - 9999	حداکثر تنظیم سرعت موتور