

لیست پارامترهای C/F00YKP

کد	توضیح کارایی	کارایی پارامتر	رینج کارایی پارامتر	توضیحات پارامتر
P01	سرعت ماکسیمم	4500	2000 - 5000	دقیقه / دور
P02	اوج گیری سرعت	200	150 - 800	دقیقه / دور
P03	منحنی شتاب پدال	85	10 - 100 %	
P11	انتخاب شروع آهسته	0	0 - 1	0: غیر فعال 1: فعال
P12	شماره بخیه شروع آهسته	2	1 ---- 30	شماره بخیه
P13	سرعت شروع آهسته	350	200 - 800	دقیقه / دور
P22	چرخش درایو موتور	1	0 -- 1	0: پادساعتگرد 1: ساعتگرد
P23	نشان دهنده سرعت فعلی	0		نشان دهنده سرعت فعلی موتور
P24	نشان دهنده ولتاژ خروجی کنترل کننده پایه	0		نشان دهنده ولتاژ خروجی کنترل کننده پایه
P25	عمل اجرای اتوماتیک	0	0 --- 1	0: خاموش 1: روشن
P34	موقعیت توقف زاویه سوزن بالایی	0		
P35	موقعیت توقف زاویه سوزن پایینی	180		
P36	زمان شروع تاخیر برای عمل تیغ	00 5	0 ---- 2000	میلی ثانیه
P37	زمان عمل تیغ (قدرت کامل + قدرت حفظ)	180	10 ---- 2000	میلی ثانیه
P38	زمان عمل قدرت کامل قیچی	260	10 --- 990	میلی ثانیه

P40	تنظیم قدرت نگهدارنده برای عمل تیغ	50	1 --- 100	درصد
P41	عمل تیغ رهایی زمان محافظت	35	20 --- 800	میلی ثانیه
P43	سوییچ تنظیم مجدد عمل قیچی	1	0 ---- 1	0: غیر فعال 1: فعال
P44		0	0 - 1	0: غیر فعال 1: فعال
P46	زمان تاخیر شروع عمل تمیزکاری	40	0 - 2000	میلی ثانیه
P47	زمان عمل تمیزکاری (قدرت کامل+حفظ قدرت)	70	10 --- 2000	میلی ثانیه
P48	زمان عمل تمیزکاری با قدرت کامل	35	10 --- 990	میلی ثانیه
P49		100		
P50	زمان عمل تمیزکاری با تنظیمات حفظ قدرت	50	1 --- 100	درصد
P51	زمان حفاظت از رهایی عمل تمیزکاری	50	20 --- 800	میلی ثانیه
P55	حالت دمیدن	0 0 0	0 - 4	عملکردهای دمیدن
P56	زمان عمل بالابر پایه (قدرت کامل+حفظ قدرت)	110	0 ---2000	میلی ثانیه
P57	زمان عمل بالابر پایه با قدرت کامل	260	100 -- 2000	میلی ثانیه
P58	زمان عمل بالابر پایه با تنظیمات حفظ قدرت	160	10 --990	میلی ثانیه
P60	تنظیمات نخ شل کن در جهت بالا آمدن پایه	20	1-- 90	درصد
P61	زمان حفاظت از رهایی عمل بالابر پایه	80	20 -- 800	میلی ثانیه
P62	زمان پایین برد بالابر پایه چرخ اتوماتیک	10	1 --- 120	ثانیه
P65	زمان شروع تاخیر بالابر پدال نیم گام	120	0 --- 2000	میلی ثانیه

P70	حداکثر برق فعلی موتور	350	50 --- 600	
P71	حداکثر سرعت قفل	4500	200---5000	دقیقه / دور
P72	سیستم پسورد	2014		