

## لیست ارورهای C/F۰۰۷KP

کد ارور	توضیحات ارور	دلایل خطا	راه حل
ER-01	پیدا نکردن موقعیت سوزن	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. چرخ دستی و موتور</li> <li>2. آهن ربای چرخ دستی خاموش</li> <li>3. قطبیت آهنربای چرخ دستی</li> <li>4. اتصال ترمینال نهم خطا دارد</li> <li>5. آسیب موتور</li> </ol>	<p>بررسی کنید که آیا خط سیگنال موتور شل است یا خیر</p> <p>چرخ را تعویض کنید</p> <p>موتور را تعویض کنید</p>
ER-02	خطای سیگنال کنترلگر پا	<p>کنترلر پایه وصل نباشد به جعبه کنترلر پایه کنترلر برعکس وصل شده باشد.</p> <p>خط جعبه کنترلر پایه قطع شده است</p> <p>کنترلر پایه آسیب دیده است</p>	<p>خط سیگنال کنترلر را بررسی کنید</p> <p>کنترلر پایه را عوض کنید</p> <p>کنترلر پایه را تعویض کنید</p>
ER-03	خطای سیگنال فاز موتور	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. اتصال بد پریز 9 پین</li> <li>2. انحراف زیادی در روتر در زمان بی صدا بودن موتور وجود دارد</li> <li>3. موتور خراب است</li> </ol>	<p>کاور پلاستیکی روی موتور را از بین سوراخ باز کنید و ببینید که آیا روتر موتور و استاتور در یک سطح قرار گرفته اند و مطمئن شوید که خطای آن بیشتر از 1 میلی متر نباشد.</p> <p>موتور را تعویض نمایید.</p> <p>جعبه کنترلر را تعویض نمایید.</p>
ER-04	محافظت از موتور	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. چرخ خیاطی اضافه وزن دارد یا مسدود شده.</li> <li>2. موتور اورلود است</li> <li>3. خط موتور 4 سیم درایو متصل نیست یا سر و ته وصل شده.</li> </ol>	<p>خط موتور 4P را بررسی کنید</p> <p>بررسی کنید که آیا چرخ خیاطی سنگین هست یا خیر</p> <p>کنترلر را تعویض کنید</p>
ER-05	جریان سخت افزاری	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. چرخ خیاطی اضافه وزن دارد یا مسدود شده است</li> <li>2. موتور اورلود است</li> <li>3. خط سیگنال فاز موتور متصل نیست</li> <li>4. آسیب لوله برق</li> </ol>	
ER-07	پایان زمان ارتباط سریال	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. نشان دهنده ی کابل اتصال بد برد است.</li> <li>2. چیپ مادربرد آسیب دیده است</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. اتصال بین نمایشگر اسکرین و جعبه ی کنترلر را جک کنید.</li> <li>2. جک کنید آیا کنترلر درست کار می کند یا نه؟ اگر نه کنترلر خراب است.</li> <li>3. جک کنید که آیا دستگاهی با فرکانس بالا نزدیک دستگاه شماست یا خیر</li> <li>4. پنل نمایشگر را عوض کنید.</li> </ol>

ER-09	خطای حافظه	خطا در حافظه ی مادربرد	جعبه ی کنترل خراب است
ER-12	عدم تنظیم مجدد آلارم توسط تیغ	1.تنظیم مجدد تشخیص دهنده خراب است. 2. جاقو گیر کرده و تنظیم مجدد نشده است.	بررسی کنید که آیا آهنربا شناسایی شده است یا نه و یا آهنربا برعکس نصب نشده باشد. جعبه ی کنترل را عوض کنید.
ER-16	اورلود	ولتاژ منبع تغذیه درایو موتور نیز خیلی بالا است، یا ولتاژ منبع تغذیه 220 ولت بیشتر از حد مجاز (AC310V) عبور میکند، یا اینرسی بار نیز بسیار بزرگ است و نسبت به ولتاژ احیا کننده بیش از حد مجاز (DC440V) است. یا مدار تشخیص ولتاژ مشکل دارد. توجه: (ولتاژ منبع تغذیه سیستم کنترل 110 ولت از مقدار مجاز (AC155V)، فراتر می رود یا اینرسی بار بیش از حد بزرگ است و نسبت به بازسازی ولتاژ بیش از حد مجاز (DC220V) است.	
ER-20	خطای ولتاژ کمتر	ولتاژ منبع تغذیه درایو موتور خیلی کم است، ولتاژ منبع تغذیه 220 ولت کمتر از مقدار محدود (AC91V) است. یا ولتاژ منبع تغذیه درایو موتور کمتر از مقدار حد (DC130V) است. یا مدار تشخیص ولتاژ به مشکل می خورد. توجه: (ولتاژ منبع تغذیه 110 ولت کمتر از حد مجاز است (AC45.5 V) یا درایو موتور ولتاژ منبع تغذیه زیر حد مجاز است (DC 65V)	