

لیست پارامترهای zigzal ۷۴۷ LQ

کد	کارایی	رینج	کارخانه
P01	حالت دستگاه	0	0-1
P02	سنسور	1	0 خاموش 1 روشن
P03	تیغ خط	3	0-3
P04	مکش	3	0-3
P05		0	0-2
P06	پایه	3	0-3
P07	حالت سرعت شروع	1	0-1
P08	جایگاه سوزن	0	0-1
P09	بالا رفتن پایه پس از توقف	0	0-1
P10	مکس دستی	1	0-1
P11	سرعت شروع	5000	2000-5000
P12	ماکسیم سرعت	5500	200-5500
P13	درجه نور	4	0-5
P14	نور پس زمینه	1	0-1
P15	ادامه دوخت بخیه دستی	0	0-1
P16	ادامه دوخت بخیه دستی	0	0-1
P17	حالت پایه جلو	0	0-1
P18	کنترل کننده پایی برش نخ	0	0-2
P19	مکش وسط	0	0-1
P20	نصفه بالا رفتن پایه	1	0-1
P21	بالا رفتن پایه بعد برش	0	0-01
P22	خاموش کردن حالت دستی پایه	0	0-1
P23	دوخت آزاد	0	0-1

P24	تاخیر سنسور برش پشت	1	0-1
P25	آزادسازی فشار نخ	3	0-3
P26	دوخت اتومات	0	0-1
P27	زمان دوخت اتومات	5	20-مارس
P31	تنظیم صدا	20	0-25
P32	خاموش کردن صدای شروع	0	0-1
P33	حالت توری	0	0-1
P34	سوزن بالا نماند	0	0-1
P35	شمارش دوخت		

S01	میزان نخ	3	1--4
S02	تعداد دوخت بین دو سنسور	20	0-150
S03	تاخیر تیغ زدن بعد از سنسور جلو	22	0-150
S04	تاخیر تیغ زدن بعد از 2 سنسور تاخیر تیغ زدن بعد از 3 سنسور	14 0	1-150 0-150
S05	تاخیر راه اندازی مکش هوا	2	1-150
S06	پایان مکش جلو با توجه به دوخت	14	1-150
S07	شروع مکش عقب با توجه به دوخت	2	1-150
S08	تاخیر پایان مکش عقب	200	50-5000
S09	تاخیر نخ شل کن جلو	0	0-150
S10	تعداد دوخت شل نخ جلو	12	0-150
S11	شروع دوخت شل نخ پشت	0	0-150
S12S	تاخیر توقف دستگاه	2	1-150
S13	شروع مکش وسط با توجه به دوخت	50	1-250

S14	پایان مکش وسط	20	1-150
S15	تاخیر تیغ خط پشت	25	1-100
S16	زمان پاسخگویی سنسور جلو	40	1-1000
S17	حساسیت سنسور جلو	55%	5-100
S18	حساسیت سنسور عقب	55%	5-100
S19	زمانبندی پایه جلو	400	100-2000
S20	زمانبندی شروع به کار پایه پشت	0	0-2000
S21	زمان امنیتی پایه	6	1-120
S22	آزادسازی امنیت پایه	20	20-800
S23	ادامه مکش خط پارچه	0	0-1
S24	کارایی حالت دستی تیغ با دکمه دستی 0 برش توسط دستگاه 1 خاموش کردن سنسور وسط 2 خاموش کردن سنسور جلو و عقب 3	1	0-3
S25	کارایی دکمه ی SAFETY	3	0-3
S26	زمانبندی تیغه	25	1-1000
S27	زمانبندی بزگشت منو	5	5-100
S28	حالت سنسور	2	02-ینایر
S29	پلکانی سنسور	0	0-1
S30	پلکانی سنسور عقب	0	0-1
S31	زمان و ولتاژ کامل پایه	180	10-990
S32	میزان ولتاژ کامل پایه	100%	20-100
S33	ولتاژ بازگشت پایه	20	10--50
S34	حساسیت سنسور برش پشت	55	5-100
S35	راهاندازی سنسور برش پشت	2	0-2
S36			

S37	تنظیم زمان	0	1
S38	قفل ماکسیم سرعت	5500	250-7000
S39	ریست پارامترها	0	0-1
S40	تغییر پسورد تکنسین		
S41			
S42			
S43	تعداد دوخت حالت توری	4	0-15
S44	نوع پارچه	1	0-7
S45	پیش فرض سنسور جلو	50	5-200
S46	پیش فرض سنسور وسط	50	5-200
S47	پیش فرض سنسور عقب	50	5-200
S48	چرخش موتور	1	0-1
S49	تناوب سرعت	70	10-100
S50	حساسیت سرعت	6	1--6
S51	سنسور تغییرات ناهموار	0	0-1
S52	برش نخ محکم	3	0-4
S53	سنسور حساسیت زمان	10	3-150
S54	حذف سنسور حساسیت زمان	10	3-150