

لیست پارامترهای 700K UT-3

کد	کارایی	کارخانه	رینج	توضیح
P01	ماکسیمم سرعت دوخت	6500	200-6500	دقیقه / دور
P02	اوج گیری سرعت	250	150-800	دقیقه / دور
P03	منحنی شتاب پدال	100	10-100%	
P11	انتخاب شروع آهسته	0	0-1	غیر فعال.0 فعال 1.
P12	شروع سرعت پایین تعداد بخیه	2	1 _ 30	تعداد بخیه
P13	شروع سرعت آهسته	350	200-800	دقیقه / دور
P22	جهت حرکت موتور	1	0-1	خلاف جهت عقربه ساعت.0 جهت عقربه ساعت.1
P23	نمایشگر سرعت فعلی	0		نشاندهنده سرعت فعلی موتور
P24	نمایشگر ولتاژ	0		نشانگر ولتاژ خروجی
P25	اجرای اتومات	0	0-1	0.OFF 1.ON
P34	زاویه ی موقعیت سوزن بالایی	0		
P35	زاویه ی موقعیت سوزن پایینی	180		
P36	زمان تاخیر فعالیت قیچیها	10	0-2000	میلی ثانیه
P37	زمان عمل قیچی (قدرت کامل+حفظ قدرت)	110	10-2000	میلی ثانیه
P38	زمان عمل قیچی با قدرت کامل	110	10-990	میلی ثانیه
P40	تنظیم حفظ قدرت عمل قیچی	50	1-100	درصد
P41	عمل قیچی برای آزاد کردن زمان محافظت	45	20-800	میلی ثانیه
P43	عملکرد سویچ تنظیم مجدد عمل قیچی	0	0-1	غیر فعال.0 فعال 1.
P46	زمان شروع تعویق عمل تمیز کننده	40	0-2000	میلی ثانیه
P47	زمان عمل تمیز کننده (قدرت کامل+حفظ قدرت)	70	10-2000	میلی ثانیه
P48	زمان عمل تمیز کننده با قدرت کامل	70	10-990	میلی ثانیه

P50	زمان عمل تمیز کننده با حفظ قدرت	50	1-100	درصد
P51	عمل تمیز کننده برای آزاد کردن زمان محافظت	50	20-800	میلی ثانیه
P56	زمان شروع تعویق عمل بالابر پایه چرخ خیاطی	110	0-2000	میلی ثانیه
P57	زمان عمل بالابر پایه چرخ خیاطی (قدرت کامل+حفظ قدرت)	260	100-2000	میلی ثانیه
P58	زمان عمل پایه چرخ خیاطی با قدرت کامل	160	10-990	میلی ثانیه
P60	زمان عمل بالابر پایه چرخ خیاطی با حفظ قدرت	15	1_ 90	درصد
P61	عمل بالابر پایه چرخ خیاطی برای آزاد کردن زمان محافظت	100	20-800	میلی ثانیه
P62	زمان پایین بردن اتومات پایه چرخ خیاطی	10	1-120	ثانیه
P65	زمان شروع تعویق پایه چرخ نیم پدال عقب	60	0-2000	میلی ثانیه
P70	حداکثر جریان الکتریکی موتور	350	50-600	
P71	حداکثر سرعت قفل	6500	200-6500	دقیقه / دور
P72	پسورد سیستم	2014		