

لیست پارامترهای ۷۰۰K

کد	عملکرد	تنظیم رینج	تنظیم کارخانه	تذکر
P01	قفل سرعت ماکسیمم	200-6500 RPM	4500 RPM	
P02	جهت چرخش	0: خلاف جهت عقربه های ساعت 1: در جهت عقربه های ساعت	1	دستگاه راسته به 2 و 3 تغییر می کند.
P03	زاویه ی سوزن	6-18°	12°	
P04	شروع سرعت دوخت	200-800 RPM	250 RPM	
P05	سرعت تند و آهسته	2000-4000 RPM	35000 RPM	
P06	تنظیم دوخت بخیه جهت دوخت مداوم	بخیه 0-999	0	
P10	اجرای تمیزسازی خودکار	کلید S را فشار دهید وقتی 0 به 1 را تغییر دادید	0	
P11	زمان شروع بالابر پایه چرخ	0-2000ms		
P12	زمان حفاظت بالابر پایه چرخ	1-120s		
P13	دوخت راسته	شماره 1 برای راسته دوزی	0	شماره ی "0" برای دوخت معمولی
P14	حداکثر جریان محدود	50-1000	280	
P15	تشخیص موقعیت سوزن بالا	1: تشخیص سوزن 0: عدم تشخیص	1	