

لیست پارامترهای "U" مدل 1790D

شماره	پارامتر	محدوده	واحد	مقدار پیش فرض
U01	بالا بردن پرسور به حداکثر ارتفاع ارتفاع حداکثر موقعیت عملیات پدال تنظیم می شود.	0~17.0	0.1mm	6.mm
U02	بالا بردن پرسور به ارتفاع میانی	0~14.0	0.1mm	6.0mm
U03	تنظیم ارتفاع پارچه برای پرسور	0~14.0	0.1mm	0
U04	موقعیت پایین در حالت 2-پدال (%)	5~95	1%	80%
U05	موقعیت بالا بردن پرسور در حالت 2-پدال	5~95	1%	50%
U06	تنظیم کشش نخ سوزن در انتهای دوخت	0~200	1	35
U07	کشش نخ سوزن در زمان برش نخ	0~200	1	35
U08	کشش نخ سوزن در زمان کوک زدن	0~200	1	60
U09	تنظیم سرعت شروع نرم برای اولین دوخت	400~4200	100rpm	800rpm
U10	تنظیم سرعت شروع نرم برای دومین دوخت	400~4200	100rpm	800rpm
U11	تنظیم سرعت شروع نرم برای سومین دوخت	400~4200	100rpm	2000rpm
U12	تنظیم سرعت شروع نرم برای چهارمین دوخت	400~4200	100rpm	3000rpm
U13	تنظیم سرعت شروع نرم برای پنجمین دوخت	400~4200	100rpm	3600rpm
U14	نوع پرسور (Type 1, 2, 3, 5)	1, 2, 3, 5		Type 1
U15	عرض پرسور (Type 5)	3.0~10.0	0.1mm	3.0mm
U16	طول پرسور (Type 5)	10.0~120.0	0.5mm	10.0mm
U17	موقعیت شروع دوخت (جهت تغذیه)	2.5~110.0	0.1mm	2.5mm
U18	اندازه چاقوی برش پارچه	3.0~32.0	0.1mm	12.7mm
U19	عملکرد چنگانه چاقوی برش پارچه	ON OFF		ON
U20	تشخیص شکست نخ	ON OFF		ON
U21	انتخاب موقعیت پرسور هنگام فعال سازی کلید READY	UP DN		UP
U22	انتخاب موقعیت پرسور در پایان دوخت	UP DN		UP
U23	فاصله شروع حرکت رهاسازی برش نخ سوزن	0~15.0	0.1mm	1.8mm
U24	فاصله شروع حرکت رهاسازی برش نخ ماسوره	0~15.0	0.1mm	1.5mm
U25	واحد به روزرسانی شمارنده	1~30	1	1
U26	ممنوعیت تغییرات در شمارنده	ON OFF		OFF
U27	عملکرد دستگاه هنگام رسیدن به مقدار تنظیم شده در شمارنده	ON OFF		OFF
U49	تنظیم روشنایی چراغ	0-5	1	0

U50	صدای بوق	OFF- OPAN ALL		ALL
U100	خاموشی خودکار نور پس زمینه	ON OFF		OFF
U101	زمان انتظار برای خاموش شدن نور پس زمینه	1~9	1	3s
U102	حجم صدا	30-63	1	50
U200	تنظیم زبان	Chinese English Turkish		Chinese
U201	انتخاب زبان در زمان روشن شدن دستگاه	ON OFF		OFF