

لیست پارامترهای "K" مدل 1790D

شماره	پارامتر	محدوده	واحد	مقدار پیش فرض
K01	انتخاب پدال	D، S-1، S-2، S-3، S-4، S-5		S-3
K03	منع انتخاب نوع پایه	ON، OFF		ON
K04	انتخاب سطح شکل دوخت (12/20/30)	0~2		0
K05	قدرت جاقوی برش پارچه	0~3		0
K06	انتخاب نوع ماشین (0-نوع استاندارد، 1-نوع بدون روغن)	0~1		0
K07	تنظیم محدودیت سرعت حداکثر	400~4200	دور در دقیقه 100	دور در دقیقه 3600
K08	جبران کشش ناپایدار نخ سوزن	-30~30	1	0
K09	زمان خروجی کشش نخ سوزن تغییر یافته	0~20	ثانیه 1	0
K10	جستجوی مبدأ در هر بار	OFF، 1، 2		OFF
K11	بالا بردن سوزن با حرکت معکوس	ON، OFF		ON
K12	تنظیم زمان پایین آمدن سلونوئید جاقو	25~100	میلی ثانیه 5	35
K13	تنظیم زمان بالا رفتن سلونوئید جاقو	5~100	میلی ثانیه 5	15
K14	زمان پایین آمدن سیلندر جاقو (اختیاری)	5~300	میلی ثانیه 5	50
K15	جبران مبدأ موتور تغذیه ۷	-120~400	پالس 1 (0.025mm)	0
K16	جبران مبدأ موتور نوسان سوزن	-10~10	پالس 1 (0.05mm)	0
K17	جبران مبدأ موتور بالابر پایه	-100~10	پالس 1 (0.05mm)	0
K18	نمایش دکمه مستقیم	ON، OFF		OFF
K19	برش نخ در حین دوخت مداوم	ON، OFF		ON
K20	تغییر قدرت بازگشت جاقوی برش پارچه	0~3	1	0
K21	مقدار آزاد کردن نخ ماسوره در شروع دوخت	1~15	پالس 1	8
K22	انتخاب سرعت بالابر پایه	1~3	1	1
K25	تنظیم مبدأ برش	-100~100	1	0
K28	تنظیم سرعت انتقال	1~5	1	1
K29	تنظیم سرعت برش نخ بالایی	0~1	1	1
K150	سوئیچ ایمنی	0~1	0	1
K189	تنظیم حساسیت تشخیص پارگی نخ	1~10	1	3
K190	تنظیم حساسیت دکمه	1~5	1	3
K200	بازگرداندن به پارامترهای اصلی (محافظت با رمز عبور)			
K201	محل برنامه نویسی کنترل اصلی	0xA0000:655360, 0xB0000:720896, 0xC0000:786432, 0xD0000:851968, 0xE0000:917504		
K202	تنظیم نوع ماشین (0: 1790، 1: 1796)	0~1		0